

Dansensor® Lippke 5000 包装密封性测试系统

采用空气增压的方式，对软性、半塑型、全塑型等所有包装材料进行泄露及密封强度测试。

对于全新的 Dansensor Lippke 5000 是根据严格的标准执行泄露测试的一款台式测试仪。它可测量软性、硬性、多孔、层压铝箔等多种材料的食品、制药、医药包装的泄露及密封性进行检测。具有广泛的标准特性，可适用的配件和服务，并符合 ISO 和 ASTM 标准。

Dansensor Lippke 5000 与早期型号相比，有许多的改进。增加了更短的填充时间，更高的压力设置及更少的超量。数据的导入导出使用了更为简易的内置 USB 接口，拷贝或者可选择的备件，比如条形码扫描器和标签打印功能等。

整合的图形用户界面提供了许多功能、设置和可选性。但更新和优化的可选 PC 软件提供了额外的数据图表和统计分析能力。总而言之，这是一款专为客户设计的，可提供准确、可定义、可重复的测试结果的仪器-不论是生产亦或是实验室环境都是如此。



优点：

- 测试范围更广，种类更多，可检测最大 90L 的包装
- 可在一次测试中同时检测出泄露，密封以及爆破性能
- 迅速出结果（1-500 秒）
- 改进了数据采集，可选择采用条形码扫描器或标签打印
- 采用 USB 简易的导出数据
- 容易使用的操作界面和及时数据分析。
- 有更多的附件及可选设置界面
- IQ/OQ 文件



产品特点：

- 多语言用户界面
- 选配测试：蠕变、蠕变至失败、气泡和组合测试功能
- 无需特定的示踪气体
- 针入针式测试头和手持式测试头可选
- 升级版运算法则
- 符合 ASTM 标准
 - ◆ ASTM F1140-医疗包装的爆破和蠕变（不带限制板）
 - ◆ ASTM F2054-破裂测试（带限制板）
 - ◆ ASTM F2095: 压力衰减泄漏测试（带或不带限制板）
 - ◆ ASTM F2096: 气泡泄漏测试（带水箱）
- ISO 11607: 最终灭菌医疗器械的包装



- 21 CFR Part 11 部分：保护您的数据，并确保所有记录真实无误。

如何工作

1. 爆破测试：以设定的增速往包装内充气而增加压力，直到包装爆破。符合 ASTM F2054 标准。
2. 泄露测试：在包装内充气后达到一个预设的压力，并在该压力下保持所需的测试时间。压力损失是一个可量化和可重复的测试（根据 ASTM F2095 标准进行压力管理和泄露测试）。
3. 蠕变测试：在包装内产生一个恒定的压力，接近爆破极限，并保持一定时间，在设定时间内承受压力时对密封性能进行评估。可选测试模式：蠕变和蠕变到失败。符合 ASTM F1140 标准。
4. 组合测试：可选多种测试功能可以在多达三种不同的测试模式中测试同一个包装，每种模式都在一个样品上完成，减少了样品的损失。测试模式是：蠕变和泄漏、蠕变和爆破，蠕变和泄露和爆破。这些需要选配 PC 软件。
5. 气泡测试：将包装放在水中，然后将包装加压至预定的压力下，并在预定的压力保持预先设定的时间。（气泡测试符合 ASTM F2096 标准）。

技术参数

规格	Dansensor Lippke 5000
包装类型	软包，半塑性包装、全塑性包装
测试类型	爆破、泄露、蠕变、气泡、组合测试
包装测试大小	0-90000ml
测试时间	1-500 秒
测试范围	10-5000mbar (0.145-72.5psi)
分辨率	0-1000mbar: 0.1mbar 1000-5000mbar: 1mbar
测试精度	±0.5mbar (0.007psi) 或读数的 1%(取大者)
测试程序数	300
数据存储	超过 1000000 数据
数据格式	导出数据 CSV 格式
规格（长宽高）和重量	284x236.5x185mm 3.4 kg
IP 防护	IP20
外界温度	操作温度：+2°C至+25°C 存储温度-20°C至+60°C
相对湿度	+2°C至+25°C：10%至 90%RH；+25°C至+30°C:10 至 70%RH；+30°C至+35°C：10 至 50%RH（无冷凝水）
环境压力	900-1050mbar
电源和消耗品	90-264VAC, 47-63HZ 最大功率 50W
输入压力及连接	2.0-6.5bar, 最少高于测试压力 1bar, 直径 6/4mm
气体流量	最大 100L/min
连通	LAN:RJ-45 、以太网、USB:1xHost, USB 2.0 Type A, 1Xdevice ,USB 2.0 TypeB(最大电流 500mA)
标准	ASTM F-1140; F-2054; F-2095; F-2096; CFR 21 part11, ISO 11607